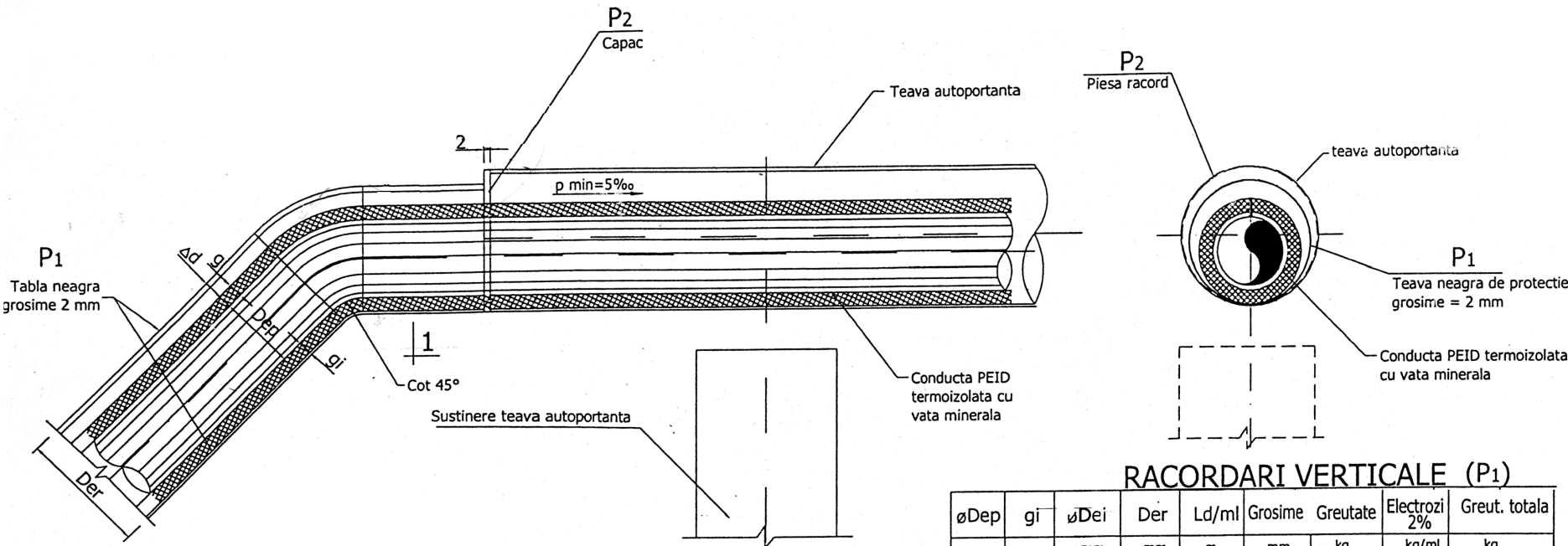


DETALIU RACORDARE



- Realizarea tevii de racord vertical P1 se face prin sudura etansa cap la cap cu grosimea de 2mm.
- Sudurile de asamblare si montare ale cutiei ventilului (P3) vor fi continue si vor avea grosimea de 2mm. Capacul ventilului nu se sudeaza de corpul cilindric.
- Piesa de racord intre conducta PEID si teava portanta (P2) va avea o decupare circulara cu Ø=Der si se va suda atat de tabla racordului cat si de teava portanta cu sudura cap la cap etansa, de 2 mm grosime.

LEGENDA:

Dep = Diametru exterior conducta PEID
gi = Grosime termoizolatie poliuretunica
Dei = Diametru exterior conducta PEID termoizolata

Der = diametru exterior racord
Ld/ml = lungime desfasurata racord/ml

RACORDARI VERTICALE (P1)

øDep	gi	øDei	Der	Ld/ml	Grosime	Greutate	Electrozi 2%	Greut. totala
mm	mm	mm	mm	m	mm	kg	kg/ml	kg
63	50	163	193	1,212	2	19,03	0,38	19,41
63	50	163	213	1,338	2	21,00	0,42	21,42
63	50	163	233	1,463	2	22,97	0,46	23,43
75	50	175	205	1,287	2	20,21	0,40	20,61
75	50	175	225	1,413	2	22,18	0,44	22,62
75	50	175	245	1,539	2	24,16	0,48	24,64
90	50	190	220	1,381	2	21,68	0,43	22,11
90	50	190	240	1,507	2	23,66	0,47	24,13
90	50	190	260	1,633	2	25,64	0,51	26,15
110	50	210	240	1,507	2	24,65	0,49	25,14
110	50	210	260	1,633	2	25,64	0,51	26,13
110	50	210	280	1,758	2	27,60	0,55	28,15
125	50	225	255	1,601	2	25,14	0,50	25,64
125	50	225	275	1,727	2	27,11	0,54	27,65
125	50	225	295	1,853	2	29,09	0,58	29,67
160	50	260	290	1,821	2	28,59	0,56	29,15
160	50	260	310	1,947	2	30,57	0,61	31,18
160	50	260	330	2,072	2	32,53	0,65	33,18
180	50	280	310	1,947	2	30,57	0,61	31,18
180	50	280	330	2,072	2	32,53	0,65	33,18
180	50	280	350	2,198	2	34,50	0,69	35,19
200	50	300	330	2,072	2	32,53	0,65	33,18
200	50	300	350	2,198	2	34,50	0,69	35,19
200	50	300	370	2,32	2	36,42	0,73	37,14
225	50	325	355	2,229	2	34,99	0,70	35,70
225	50	325	375	2,344	2	36,80	0,74	37,54
225	50	325	395	2,481	2	38,95	0,78	39,73
280	50	380	410	2,574	2	40,41	0,81	41,22
280	50	380	430	2,700	2	42,39	0,85	43,24
280	50	380	450	2,826	2	44,37	0,89	45,25

PIESA RACORD INTRE CONDUCTA PEID SI TEAVA PORTANTA (P2)

øDe	Grosime	Greut / buc	Greut / 2 buc	Electrozi 2%	Greut. totala
mm					kg
273.1	2	0.92	1.84	0.04	1.88
406.4	2	2.03	4.06	0.08	4.14
508	2	3.18	6.36	0.13	6.49
610	2	4.59	9.18	0.18	9.36
711	2	6.23	12.46	0.25	12.71
813	2	8.15	16.30	0.33	16.63

VERIFICATOR	NUME	SEMNATURA	CERINTA	REFERAT/ EXPERTIZA NR./ DATA
VERIFICATOR/EXPERT	NUME	SEMNATURA	CERINTA	Beneficiar:
S.C. PANMITI CON S.R.L. CUI RO10110990; J18/9/1998 Tel. 0722 756707 Mun. Tg-Jiu, Str. Aleea Ioan Slavici, Nr.3, Bl. 3, Sc.1, Ap. 1, Jud. Gorj				COMUNA CĂPRENI
SPECIFICATIE	NUME	SEMNATURA	SCARA	Titlu proiect:
SEF PROIECT	Ing. Fintină Adrian		1:10	CONSTRUIRE CANALIZARE SI STATIE DE EPURARE
PROIECTAT	Ing. Vlădoiu Gheorghe		DATA	APE UZATE, COMUNA CAPRENI, JUDETUL GORJ
DESENAT	Ing. Vlădoiu Gheorghe		12/2015	SUPRATRAVERSARE KM 54+698
				DETALIU RACORDARE SI CUTIE VENTIL
				PLANSĂ NR: 58